



## TOLERANCIAS MOLDEO

Diámetro - Interior / Exterior				Tolerancias
de	0mm	hasta	4mm	$\pm 0,15\text{mm}$
de	4mm	hasta	6,3mm	$\pm 0,20\text{mm}$
de	6,3mm	hasta	10mm	$\pm 0,20\text{mm}$
de	10mm	hasta	16mm	$\pm 0,25\text{mm}$
de	16mm	hasta	25mm	$\pm 0,35\text{mm}$
de	25mm	hasta	40mm	$\pm 0,40\text{mm}$
de	40mm	hasta	63mm	$\pm 0,50\text{mm}$
de	63mm	hasta	100mm	$\pm 0,70\text{mm}$
de	100mm	hasta	160mm	$\pm 0,80\text{mm}$
de	160mm	hasta	-	$\pm 0,70\%$

### Tolerancias según norma ISO 3302 - 1:1996 M Class M2C

Ejemplo \*Tubo  $\varnothing 18 \times 30\text{mm}$

- Tolerancia diam. interior  $\pm 0,35\text{mm}$
- Tolerancia diam. exterior  $\pm 0,40\text{mm}$



## TOLERANCIAS EXTRUSION

Diámetro - Interior / Exterior				Tolerancias
de	0mm	hasta	1,5mm	± 0,25mm
de	1,5mm	hasta	2,5mm	± 0,35mm
de	2,5mm	hasta	4,0mm	± 0,40mm
de	4,0mm	hasta	6,3mm	± 0,50mm
de	6,3mm	hasta	10mm	± 0,7mm
de	10mm	hasta	16mm	± 0,80mm
de	16mm	hasta	25mm	± 1,00mm
de	25mm	hasta	40mm	± 1,30mm
de	40mm	hasta	63mm	± 1,60mm
de	63mm	hasta	100mm	± 2,00mm

### Tolerancias según norma ISO 3302 - Clase E-2

Ejemplo \*Tubo Ø 13x23,5mm

- Tolerancia diam. interior ±0,80mm
- Tolerancia diam. exterior ±1,00mm